



Vysokokvalitné turbínové oleje na báze minerálneho oleja s aditívami proti korózii a starnutiu oleja, vhodné pre parné, vodné a plynové turbíny.

FYZIKÁLNE VLASTNOSTI

AGIP OTE

Agip OTE	Jednotky	32	46	68	100	Skúšobné metódy
Kin. viskozita pri 40°C	mm ² /s	30	44	64	100	ASTM D 445
pri 100°C	mm ² /s	5,34	6,81	8,62	11,46	DIN 51550
Viskozitný index		111	109	106	101	DIN ISO 2909
Hustota pri 15°C	kg/m ³	865	870	875	885	ASTM D 1298
Bod vzplanutia o. k.	°C	220	225	235	250	ASTM D 92
Bod tuhnutia	°C	-10	-10	-8	-8	ASTM D 97
Označenie		L-TD	L-TD	L-TD	L-TD	DIN 51502
ISO-VG-trieda		32	46	68	100	

KVALITATÍVNE ZNAKY

Oleje Agip OTE majú vysoký viskozitný index a priaznivé viskozitno-teplotné správanie, ktoré aj pri vysokých prevádzkových teplotách zaručuje dostatočne únosný mazací film. Mimoriadne dobrá oxidačná stabilita umožňuje dlhú životnosť olejovej náplne turbíny. Vďaka vynikajúcemu protipenivému a deemulgačnému správaniu zostáva len nepatrné množstvo povrchovej peny, ktorá sa v najkratšom čase rozpadá. Vniknutá voda sa rýchlo a úplne oddelí, takže sa zabráni tvorbe emulzie olej/voda. Dobrá schopnosť odlučovať vzduch spôsobí, že vírením pohltенý vzdušný kyslík sa rýchlo vylúči. Olejom zmáčané povrchy z ocele a z farebných kovov sú, vďaka zodpovedajúcim prísadám, trvale chránené pred koróziou. Bežné tesniace materiály nie sú vo svojej funkcii nepriaznivo ovplyvňované a je zaručená znášateľnosť s obvyklými vnútornými nátermi.

MOŽNOSTI POUŽITIA

Oleje Agip OTE sa obzvlášť hodia na mazanie ložísk, prevodoviek a riadiacich systémov v parných, vodných a plynových turbínach. Ďalšie možnosti použitia sú v hydraulických zariadeniach s prevažne hydrostatickým pohonom, v ktorých nemožno vylúčiť vniknutie vody, v turbokompresoroch až do teploty komprimácie 140°C, v obehových olejových systémoch, ako strojné a ložiskové oleje vo všetkých prípadoch, kde sa kladú extrémne požiadavky na mazací olej ohľadom teplotnej stálosti a odolnosti voči starnutiu.

Oleje Agip OTE sú odporúčané významnými výrobcami turbín a prevodoviek.

DOPLŇUJÚCE FYZIKÁLNO-TECHNICKÉ ÚDAJE

Agip OTE	Jednotky	32	46	68	100	Skúšobné metódy
Číslo kyslosti (s)	mgKOH/g	0,046	0,046	0,046	0,046	DIN 51 558 časť I
Popol	g/ml		0,002			DIN EN 7
Obsah vody	g/100g	nedokázateľný	DIN ISO 3733			
Obsah asfalténov	% hmot.	nedokázateľný	DIN 51 595			
FZG-Test A/8,3/90	silový stupeň	min. 6	DIN 51 354			
Korozívny účinok na meď	stupeň kor.	I - 100 A 3	DIN 51 759			
Ochrana proti korózii voči oceli	stupeň kor.	0 - A / 0 - B	DIN 51 585Metóda A a B			
Obsah pevných cudzích látok	% hmot.	nedokázateľný	DIN 51 592			
Deemulgačná schopnosť						
54°C	min	5	10	15	0	
82°C	min	---	---	---	15	DIN 51 599
Anilínový bod	°C	108	111	111	114	DIN pr EN 56
Správanie sa pri starnutí: nárast čísla kyslosti = 2 mg KOH/g	hodín	> 2500	DIN 51 587			
Schopnosť odľučovať vzduch pri 50°C	min.	1	2	4	7	DIN 51 381
Označenie		HL 32	HL 46	HL 68	HL 100	DIN 51 524
Označenie		VCL 32	VCL 46	VCL 68	VCL 100	DIN 51 506

MEDZI INÝM, SÚ SPLNENÉ NASLEDUJÚCE ŠPECIFIKÁCIE

DIN 51 515 časť I (L-TD) Escher Wyss 2050995 F
 DIN 51 515 časť I (HL) Siemens (KWU) TLV 901304 (TD 32 a 46)
 DIN 51 506 (VCL/VBL) Thyssen TH-N 256 142
 DIN 51 517 (CL) ABB HTGD 90117
 Na zozname u: AEG, CEI, Cincinnati, General Elektrik, NATO, a ďalších

OCHRANA ZDRAVIA

Pri zaobchádzaní s minerálnymi olejmi je potrebné dbať na bezpečnostné opatrenia !

Európsky katalóg odpadov: 13 02 05 (Ref.: 2001/118/CE)

Trieda ohrozenia vôd (WGK): 2 samozaradenie podľa VwVwS

číslo produktu: 0773

tlač: 04/03

strana 2 z 1