



Hydraulické oleje na báze minerálnych olejov s aditívami proti korózii, starnutiu oleja a opotrebovaniu.

FYZIKÁLNE VLASTNOSTI

AGIP OSO

	Jednotky	10	15	22	32	46	68	100	150	Skúšobné metódy
Kin. viskozita pri 40°C	mm ² /s	10,7	14,3	22	30	44	63,7	100	141	ASTM D 445
pri 100°C	mm ² /s	2,8	3,3	4,3	5,3	6,8	8,6	11,4	14,3	DIN 51 550
Viskozitný index		98	98	102	110	105	105	98	98	DIN ISO 2909
Hustota pri 15°C	kg/m ³	865	860	866	875	880	885	890	895	ASTM D 1298
Bod vzplanutia o. k.	°C	150	200	210	210	220	225	235	245	ASTM D 92
Bod tuhnutia	°C	-27	-27	-28	-27	-24	-21	-21	-21	ASTM D 97
Označenie		HLP	HLP	HLP	HLP	HLP	HLP	HLP	HLP	DIN 51 524T.2
Trieda ISO-VG		10	15	22	32	46	68	100	150	DIN 51 524T.2

KVALITATÍVNE ZNAKY

Druhy Agip OSO garantujú na základe vysokého viskozitného indexu bezchybnú prevádzku, aj pri silnom kolísaní okolitých teplôt. Nízky bod tuhnutia zaručuje pri nízkych teplotách okolia okamžitú pripravenosť zariadenia na použitie. Okrem toho majú tieto oleje vynikajúcu ochranu proti opotrebovaniu a veľmi dobrú oxidačnú stabilitu, ako aj výborné protikorózne ochranné vlastnosti. Vynikajúca schopnosť odlučovať vodu bráni tvorbe emulzie a dobrá schopnosť odlučovať vzduch a protipenivé správanie sa spôsobujú rýchly únik vzduchu. Je zaručená vynikajúca znášateľnosť s bežnými tesniacimi materiálmi a obvyklými vnútornými lakovými nátermi.

MOŽNOSTI POUŽITIA

Druhy Agip OSO sú tlakové kvapaliny pre hydraulické systémy na prenos síl a regulačné a riadiace zariadenia za všetkých prevádzkových podmienok a pri najvyšších prevádzkových tlakoch. Vhodnú viskozitu oleja treba vybrať z príslušného návodu na prevádzku zariadenia. Tieto oleje sa hodia ako mazacie oleje (CL, resp. CLP podľa DIN 51 502) pre brodivé a obehové mazanie ložísk a prevodoviek.

Na základe dobrej ochrany proti korózii sú tieto mimoriadne vhodné aj pre mobilnú hydrauliku.

Pri výbere produktu je potrebné dbať na predpisy výrobcov.

DOPLŇUJÚCE FYZIKÁLNO-TECHNICKÉ ÚDAJE

Agip OSO	Jednotky	10	15	22	32	46	68	100	150	Skúšobné metódy
Číslo kyslosti (s)	mg KOH/g	0,9	0,9	0,9	1,2	1,3	1,2	1,2	1,2	DIN 51 558, č.1
Správanie sa pri starnutí. Nárast čísla kyslosti po 1000 h	mg KOH/g	---	0,2	0,2	0,2	0,5	0,2	0,2	0,3	DIN 51 587
Trieda ohrozenia vôd	WGK	2								podľa VW VW S
Korozívny účinok na meď	stupeň kor.	I - 100 A 3								DIN 51 759
Ochrana proti korózii voči oceli	stupeň kor.	0 - A								DIN 51 585 metóda A
Deemulgná schopnosť pri 54°C	min.	5	5	obmed- zená	10	10	15	---	---	
pri 82°C	min.	---	---	---	---	---	---	5	20	DIN 51 559
Schopnosť odlučovať vzduch pri 50°C	min.	2	2	3	3	7	8	10	17	DIN 51 381
FZG-Test A/8,3/90 Stupeň poškodzujúcej sily		---	---	> 12	11	> 12	> 12	> 12	> 12	DIN 51 354
Špecif. zmena hmotnosti	mg/KW	---	---	< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2	< 0,2	časť 2
Vickersov test – oter krúžok		---	---	< 120	< 120	< 120	< 120	< 120	< 120	DIN 51 389
lopatka		---	---	< 30	< 30	< 30	< 30	< 30	< 30	
Správanie sa voči tesniacemu materiálu Nitril 88, NBR101 7dní/100°C, relatívna zmena objemu	%	+3,4	---	+6	+0,6	+0,6	-0,6	3,2	-0,8	(porovnateľný s SRE NBRI), DIN 53 538, č.1 a DIN 53 521
Zmena tvrdosti SHORE-A	SH	-2	---	-3	0	---	0	-1	0	DIN 53 505
Označenie		CLP 10	CLP 15	CLP 22	CLP 32	CLP 46	---	---	---	DIN 51 502, č.3

SÚ SPLNENÉ, RESP. PREKROČENÉ NASLEDUJÚCE ŠPECIFIKÁCIE

DIN 51 502
DIN 51 524 časť 2
VDMA 24 318
CETOP RP 91 HM

BS 423 I HSD
Denison HF 2A
AFNOR NF 600 HM

OCHRANA ZDRAVIA

Pri zaobchádzaní s mazivami je potrebné dbať na bezpečnostné opatrenia !

Likvidácia podľa Zákona o odpadoch: Katalógové číslo odpadu: 13 01 10

Trieda ohrozenia vôd (WGK): 2 samozaradenie podľa VwVwS

číslo produktu: 0620-25, -27, -30

tlač: 10/03

strana 2 z 2