

# AGIP metalCut S 3000



Syntetický vysokovýkonný rezný olej novej generácie.

## FYZIKÁLNE VLASTNOSTI

### AGIP metalCut S 3000

	Jednotky		Skúšobné metódy
Kinematická viskozita pri 20 °C	mm <sup>2</sup> /s	95	DIN 51 550
pri 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	46,7	
Viskozitný index		187	DIN ISO 2909
Hustota pri 15°C	kg/m <sup>3</sup>	921	DIN 51 757
Bod vzplanutia o. k.	°C	370	DIN ISO 2592
Bod tuhnutia	°C	-36	DIN ISO 3016
Označenie		SN	DIN 51 385

## KVALITATÍVNE ZNAKY

Agip metalCut S 3000 je bezaromatový kovoobrábací olej s extrémne malou tvorbou olejovej hmly a s extrémne malou odparivosťou, na báze moderného syntetického základového oleja s vybranou kombináciou aditív. Je teplotne stabilný a má, napriek svojej relatívne malej viskozite, vynikajúcu schopnosť znášať tlak a výbornú príľnavosť.

Aditíva bez obsahu zinku a síry zaručujú povrchy bez flakov aj pri spracovávaní farebných kovov na báze medi.

Vďaka EP-aditívam, obsiahnutým v Agip metalCut S 3000 a vďaka polárnym AW-aditívam sa môže garantovať extrémne vysoký mazací účinok, čím sa teplo, vznikajúce trením na mazacom mieste, redukuje na minimum a môže sa zaručiť dlhá životnosť nástrojov.

Agip metalCut S 3000 má veľmi dobrú príľnavosť na všetkých povrchoch kovov.

Zatriedenie tohto produktu do WGK I ponúka užívateľmi nekomplikovanú manipuláciu, vyhovujúcu nízkemu potenciálu ohrozenia podľa VwVwS.

## MOŽNOSTI POUŽITIA

Agip metalCut S 3000 sa môže použiť pre všetky rezné procesy a hodí sa tak pre obrábanie ocelí a železolitiny, ako aj na obrábanie neželezných kovov pri normálnych až ťažkých obrábacích procesoch.

Vďaka veľmi dobrej príľnavosti sa môže Agip metalCut S 3000 použiť aj na mazanie minimálnymi objemami maziva, resp. aj na doplnkové mazanie. Nanášaná hrúbka filmu pri mazaní minimálnymi objemami maziva sa musí nastaviť podľa typu nanášania (kvapkanie alebo striekanie). Relatívne nepatrná viskozita umožňuje použitie (hlavne) tiež tam, kde sa prívod oleja realizuje beztlakovo.

Vďaka zvýšenej životnosti nástrojov ponúka tomuto produktu, popri vynikajúcom reznom výkone, vysokú hospodárnosť v praxi.

Odporúča sa, nemiešať tento produkt s kvapalinami, obsahujúcimi chlór, resp. ťažké kovy, aby sa zachovala jeho typická charakteristika.

Pri výbere produktu je potrebné dbať na predpisy výrobcov.

číslo produktu: 0725

tlač: 04/03

strana 1 z 2

# AGIP metalCut S 3000



## DOPLŇUJÚCE FYZIKÁLNO-TECHNICKÉ ÚDAJE

Agip metalCut S 3000	Jednotky		Skúšobné metódy
Korózia na meď	stupeň korózie	I - 100 A3	DIN 51 759
Korózia voči oceli	stupeň korózie	0 - A	DIN 51 585

## OCHRANA ZDRAVIA

Pri zaobchádzaní s reznými olejmi je potrebné dbať na bezpečnostné opatrenia !

Likvidácia podľa Zákona o odpadoch: Katalógové číslo odpadu: 541 09

Trieda ohrozenia vôd (WGK): I samozaradenie podľa VwVwS

číslo produktu: 0725

tlač: 04/03

strana 2 z 2

Agip Česká republika, s.r.o. - divize olejů  
Pod Chodovem 1267/7, 149 00 Praha 4  
Tel.: 224 495 294, Fax: 224 495 285  
e-mail: oleje@agip.cz  
www.agip.cz



Agip Česká republika

GROUP