



# AGIP metalGrind S 10 CBN

Agip metalGrind S 10 CBN je bezchlórový, nízkoviskózný olej na brúsenie s nepatrnou tvorbou olejovej hmly, na báze minerálneho oleja v kombinácii s vybranými syntetickými esterami.

## FYZIKÁLNE VLASTNOSTI

### AGIP METALGRIND S 10 CBN

	Jednotky		Skúšobné metódy
Vzhľad		čírý	
Číslo farby		1,0	
Hustota / 15°C	kg/m <sup>3</sup>	855	DIN 51 757
Viskozita / 20°C	mm <sup>2</sup> /s	20	DIN 51 562
Viskozita / 40°C	mm <sup>2</sup> /s	10	DIN 51 562
Bod vzplanutia	°C	> 160	DIN ISO 2592
Bod tuhnutia	°C	-15	DIN ISO 3016
Korózia / meď	stupeň korózie	I-100A3	DIN 51 759
Štvorguličkový aparát	N	1800	DIN 51 530

## KVALITATÍVNE ZNAKY

- základové oleje na báze minerálnych olejov s nízkym obsahom arómatov, dobrá schopnosť prijímať a odovzdávať teplo
- neobsahuje zinok, ani ťažké kovy
- dobrá oxidačná stálosť, nepatrná tvorba olejovej hmly, veľmi dobrá schopnosť odlučovať vzduch
- veľmi dobrá odolnosť voči starnutiu, vynikajúce oplachovacie a čistiace vlastnosti
- EP a AW- aditíva zvyšujú schopnosť znášať tlak
- nízke teploty pri brúsení vďaka polárnym aditívam, dobrá ochrana proti korózii
- veľmi dobrá oplachovacia a zmáčacia schopnosť

## MOŽNOSTI POUŽITIA

Agip metalGrind S 10 CBN je olej na vysokorýchlostné brúsenie a prednostne sa používa na brúsenie s kotúčmi z CBN a z diamantu. S týmto produktom sa dajú bez problémov zvládnuť najťažšie operácie brúsenia, ako napr., medzi iným, zápichové brúsenie, tvarové brúsenie štrbín, rovinné brúsenie, vysokorýchlostné obvodové brúsenie neželezných kovov, oceľových materiálov a nerezových ocelí.

Špeciálne vhodný na brúsenie kľukových a vačkových hriadeľov nástrojmi z CBN pri vysokých rezných rýchlostiach.

Ak máte špecifické technické otázky, sú vám ochotne k dispozícii naši aplikační inžinieri.

číslo produktu: 0961

tlač: 04/03

strana 1 z 1